

信頼のケミカルプロダクト

## 超耐久性の水置換性長期防錆剤

# E-Tec 505+

イーテック505プラス

米国 EPI (ELECTROCHEMICAL PRODUCTS INC.) 社製の E-Tec 505+ は、超耐久性の水置換性防錆剤<sup>※</sup>です。ワークへの密着性が高く、べとつきが少ない防錆皮膜が長期に渡り防錆効果を持続します。

### 特長

- 1.べとつきの少ない防錆皮膜はワークへの密着性が高く、長期間にわたり金属表面を保護します。
- 2.皮膜は非導電性です。また、プラスチック、ゴムに悪影響を与えません。
- 3.金属の黒染め処理後のシール剤として用いますと、黒色をより引き立たせ深みのある色調に仕上げる事が出来ます。ワークが濡れた状態で塗布出来るので作業性も良好です。

※水置換性とは：ワーク表面に付着した水分の下に防錆皮膜を生成する性質をいいます。水滴の付いた金属の防錆や、湿度が高い環境下でのシール作業に最適です。

### 用途

治工具、精密測定具、ファスナー、プレス型、機械部品、電気機器、自動車、船舶などのあらゆる金属の防錆剤としてご使用ください。

### 使用方法

- 表面に付着しているゴミと油を除去して、ディッピング、塗布またはスプレーします。
- 塗布後に包装する場合は十分に乾燥(溶剤を揮発)させてください。乾燥が不十分だと錆びの原因になります。
- 黒染め加工後のシール処理には、濡れたままのワークを1分程度浸漬します。水分は容器の底に溜まりますので、定期的な水を取り除いてください。水が溜まり過ぎますと、ワークを浸漬した時に底に溜まった水に浸る事になります。また、使用する筆は黒染め処理とは異なるものを使用してください。E-Tec 505+ が黒染め処理液に悪影響を与えます。
- E-Tec 505+ を使用しない時は、溶剤の蒸発を防ぐために蓋をしてください。
- 皮膜は30~40分で乾燥します。小さい部品は、遠心分離機を使用する事により乾燥が早まります。

### 防錆期間の目安

金属表面のゴミ、油を除去して用いた場合の目安：3年以上(屋内環境)

### 技術データ

湿潤試験 (ASTM-D-1748)	35日変化なし
塩水噴霧試験 (ASTM-117)	95時間変化なし
錆び発生試験 (Mil-C-23411及び81309)	合格
水置換性試験 (Mil-C-16173D, Grade 3)	合格
防汚試験 (Mil-C-22235A)	合格
塗布可能面積	約84㎡/ℓ
皮膜厚(ディッピング)	2μm
引火点	52℃
沸点	157~208℃(石油スピリット)
外観	琥珀色液体
蒸発圧	0.22mm Hg(20℃)
比重	0.805~0.840



荷姿:5ガロン(≒19ℓ)  
UN缶入り、4ℓロイヤル缶入り

製造元: Electrochemical Products Inc. U.S.A.