

オーデックの金属洗剤

金属表面の脱脂、洗浄を目的とした洗剤で、スプレータイプの洗剤メタルクリーンと水でうすめて使用するデグリースA、エースリキッドがあります。



植物油も完全洗浄 エースリキッド

水溶性で、エマルジョンタイプ。脱脂、洗浄力は強力です。特性、用法もデグリースAと同じですが、エースリキッドは粘度が比較的高く、植物油も完全に融解、洗浄します。

PH: 9.0~9.4
 外観: 乳白色エマルジョン。
 粘度: 400~600CPS (20℃)
 比重: 1.035~1.045
 凝固点: -2℃
 分解温度: 58~60℃
 浮遊物質質量(SS): 150~160mg/ℓ
 生物学的酸素要求量(BOD): 100~150PPM
 化学的酸素要求量(COD): 80~90PPM
 n-ヘキサン抽出物含有量: 12~14PPM
 (原液1mlにおける値)

【荷 姿】1ガロン(約4ℓ)ポリ容器入り、18ℓ缶入り



強力な水溶性脱脂、洗浄剤 デグリースA

水溶性ですが、脱脂、洗浄力は強く、常温で用いて塩素化物溶剤のトリクロロエチレンや1,1,1-トリクロロエタンなみの脱脂、洗浄力があります。あらゆる金属の洗浄に使用でき、不燃性で無臭。ご使用にあたって強制換気、特別の設備はいりません。

用 途
 ○加温、常温黒染の前処理(脱脂)に。
 ○樹脂やゴムがついていたり、塗装部のある金属部品の洗浄。
 ○その他一般金属部品の脱脂、洗浄。
 用い方
 黒染の前処理などトリクロロエチレンなみの脱脂力が必要なときは、原液を水で5~10倍にうすめて使用します。それほど強い脱脂力がいらぬ一般洗浄には、10~80倍にうすめてご使用ください。デグリースAで洗浄した後、水ですすぎます。

PH: 12
 外観: 半透明ソリューション。
 比重: 1.035~1.045
 凝固点: -5℃
 分解温度: 100℃以上
 浮遊物質質量(SS): 0
 生物学的酸素要求量(BOD): 240PPM
 化学的酸素要求量(COD): 112PPM
 (原液1mlにおける値)

【荷 姿】1ガロン(約4ℓ)ポリ容器入り、18ℓ缶入り



速乾性スプレー洗剤 メタルクリーン

環境にやさしい、石油溶剤を使用した洗剤です。エアゾール缶入りで、スプレーして、融解力とエアブロー効果で金属面に付着した油、ゴミを洗浄し、速やかに乾燥します。すすぎ洗いはいりません。

用 途
 ○金属に付着したグリース、油の除去。
 ○切削加工後の切削屑、切削油の除去と洗浄。
 ○防錆剤の除去。
 ○塗布タイプの常温黒染剤の前処理の脱脂。
 ○ケガキ着色剤「マークレッド」「マークブルー」の除去。
 ○ブレーキクリーナーとして。
 メタルクリーンは以前1,1,1-トリクロロエタンを使用しておりましたが、このタイプは平成5年11月で製造を中止致しました。現在のものは塩素化物溶剤を一切使用しておりません。従いまして、性状は塩素化物溶剤使用時のものと若干異なります。

主な内容物は石油溶剤(第一石油類)。
 噴射剤はLPG。
 有機溶剤中毒予防規則適用外。
 可燃性。

【荷 姿】420ccエアゾール缶入り

黒染の前処理に / 常温で使える強力脱脂剤

エース・リキッド

金属の常温黒染は、前処理として十分な脱脂が必要です。脱脂には、トリクロールエチレンやトリクロールエタンなど塩素化物溶剤が用いられますが、それら溶剤が入手できないときや溶剤の毒性のため使用が制約される場合には無害で強力なエマルジョンタイプの脱脂剤エース・リキッドをご使用ください。

特 性

- 脱脂力はトリクロールエチレンなみ。
- 溶剤ではとれない植物油も洗浄できる。
- 溶剤は含まず、無害なので換気設備など特別の設備は不要。
- 水でうすめて使用するので脱脂コストが安くつく。
- ゴム、プラスチック、塗装部分ごと洗浄できる。
- 不燃性。無臭。

技 術 資 料

P	H	9.0～9.4		
外	観	乳白色エマルジョン		
粘	度	400～600 C P S (20℃)		
比	重	1.035～1.045		
凝	固	点	－ 2℃	
分	解	温	度	58～60℃
浮遊物質量 (S S)	150～160mg/ ℓ			
生物学的酸素要求量 (B O D)	100～150 PPM			
化学的酸素要求量 (C O D)	80～90 PPM			
n－ヘキサン抽出物含有量	12～14 PPM			
(原液 1 mlにおける値)				

廃 液 の 処 理

脱脂後の油分を含んだ廃液は工場排出油の処理方法により処理してください。廃液を70℃以上に加熱しますと油脂分は分離して上に浮きます。エース・リキッド自体は弱アルカリ性ですので酸で中和して流してください。

エース・リキッドは黒染の前処理のほか付着したよごれ、油脂の種類、ていどに応じて5~100倍に水でうすめてあらゆるものの洗浄に使えます。

使用 方法

1. エース・リキッド1に対し水4を加えて脱脂液をつくります。エース・リキッドは保管中エマルジョンが分離することがありますので使用前に容器ごとゆすってエマルジョンを均一にしてください。
2. 脱脂する金属部品を5~10分浸漬します。小さな部品は金属カゴを用いてください。
3. あげて水でよくすすぎ洗います。水洗は非常に重要です。できれば流水を用いてください。
4. 水洗が終わったらそのまま黒染の工程に入ります。
 - 部品を浸漬できないときは水でうすめたエース・リキッドをスプレーするか、ブラッシ、スポンジ、布につけてこすりながら脱脂し、水ですすぐか水のついた布でふいて仕上げます。
 - 冬期戸外など寒い場所で使用するとき、お湯でうすめるなどして温度をあげてください。加温しますと脱脂力は向上しますが58℃以上になりますと成分が分解します。
 - 脱脂力が強いので作業中長時間手をつけていると手があれますので、ゴム手袋を着用するか、あとであれどめのクリームをぬってください。