

# うすい被膜・強い防錆力

## 水置換性防錆剤

# RP1000

RP1000は機械、機械部品、治工具、測定具などの保管や最終工程での防錆を目的として開発された防錆剤で、防錆力は強力で水置換性、潤滑性があり、低コストですのでどこの工場でも安心してご使用いただける理想の防錆剤です。

### 特色と用途

1年以上の強い防錆力があり、水置換性なので金属表面に水滴がついたまま用いることができます。薄膜タイプですから防錆処理した機械、部品は保管後防錆被膜を除去しないで運転、組立できます。スライド部分や回転部分に用いても焼付はおこしません。

機械、機械部品、治工具、金型、測定具などの長期保管や梱包時の防錆処理に最適で、防錆期間が短いときは灯油でうすめて使うこともできます。

### 防錆期間

RP1000はそのまま用いますと1年以上の防錆力があります。短期防錆(3~6カ月)に用いるときは灯油で2倍(1:1)でうすめて使います。

### 使い方

**塗布** 金属表面のゴミ、油をふきとり(できれば灯油を用いる)ハケまたは布でぬってください(註)。

### 浸漬(ドブづけ、ディッピング)

鉄槽の中にRP1000を入れ、大きなものはそのまま小さな部品は金属製のザルに入れて浸漬します。浸漬時間は通常1~2分で揺動は不要ですが、バレル研磨のあとのようにこまかい付着物のあるときは揺動させるか、RP1000を流動させてください。

**スプレー** 噴霧器かスプレーガンにRP1000を入れ金属表面のゴミ、油をふきとったうえでスプレーしてください。

(註) 金属表面のゴミは湿気を吸ってサビ発生の原因になりますので必ず除去してください。マシン油など潤滑油は除去しなくてもかまいませんがその分RP1000がうすめられることになり、防錆力は減少します。切削、研削油には硫黄や塩素が含まれていてサビの原因になりますので除去してください。

RP1000は18ℓ缶入りです。

## 技術資料

塗布量	(20℃)m <sup>2</sup> /L 70
被膜の外観	ごく薄い茶色
被膜の厚さ	7ミクロン
粘度	SUS 36/20℃
比重	0.835
引火点	50℃以上 比重0.835
耐候性	被膜は-50℃~20℃まで安定
電気抵抗	16,000V Per A STM# D-877-49
乾燥性	(JIS-Z-1801)20~25℃ 10時間以上 軟かい。
水置換性	JIS-Z-0236合格
除膜性	JIS-Z-0236合格
塩水噴霧試験	(JIS-Z-0229)48時間サビの発生なし。
湿潤日	100以上
格納月	12以上
MIL規格	C-23411該当
人体、非鉄金属、非金属材料への影響	
○人体	メチルクロロホルム、その他有害な物質は使用せず。 溶剤のじょ限量300P.P.M.
○非鉄金属	純銅はわずかに変色するがその他の非鉄金属には影響なし。
○非金属材料	プラスチック中ポリメチルメタアクリレート、ポリカーボネートは劣化させるが他には影響ない。 ゴムは劣化させる。塗料は劣化させるので塗装の上には付着しないようにすること。