

信頼のケミカルプロダクツ

特化則、PRTR非該当 強密着性の薄膜黒色塗料

ブラックシールプラス

鉄鋼、アルミニウム、ステンレス、銅などの金属製品やプラスチック^{注1)}の黒色塗装および防錆に。

^{注1)}付着性試験データ参照

特長

- 液だれしにくい極薄で硬い艶消しの黒色被膜を形成します。
- 塗膜は下地に強く密着し、水や薬剤から金属を守ります。
- 特化則、PRTR規制に該当しません。

用途

- 鉄鋼、アルミニウム、ステンレス、銅などの金属製品やプラスチックの黒染塗装および防錆。
- 加温黒染、黒アルマイト、黒メッキ製品のタッチアップ補修塗装(艶消し)。

使用方法

1. 塗装面に付着している油、ゴミ、錆、水分を完全に除去します。
2. 容器をよく振り、20~30cm程離して均一にスプレーします。
3. 塗膜は5~10分で指触乾燥、約24時間で完全硬化します(強制乾燥は60℃×30分)。
4. 塗膜の除去は困難ですが、サンドペーパーで擦るか、塗料剥離剤などでの拭き取りを繰り返してください。

技術データ

成分	樹脂ワニス、カーボンブラック
膜厚	5~10μm程度(1回薄塗り)
塗膜硬さ	2H
耐熱上限	90℃
標準塗布可能面積	1.0~2.0㎡/本

主な法規

高圧ガス保安法	引火性液化ガス
消防法	第4類 第1石油類 80ml 危険等級II
有機溶剤中毒予防規則	第2種有機溶剤



容量: 420ml エアゾール

注意事項

- 換気の良い場所でご使用ください。
- 可燃性ガスと引火性液体を含むので、火気のある場所で使用しないでください。
- ラベルの使用上の注意とSDSをよく読んでご使用ください。

試験データ

1. 付着性試験【試験条件 - 2mm × 2mm 角100マス碁盤目を使用】

材質	SPCC	SUS304	銅	A1050P	ABS	PBT	PPO
剥がれ有無	○	○	○	○	○	×	○
材質	ナイロン	POM	PC	PVC	PS	PP	PE
剥がれ有無	○	×	○	○	○	○	×

2. 耐溶剤性試験【溶剤含浸ウエスで塗膜を20回ワイピング後、目視確認】

溶剤	ヘキサン	IPA	メタノール	エタノール	灯油	芳香族系溶剤
耐性有無	○	△	△	○	○	×

3. 耐湿性試験 【50℃ × RH95%】 240時間後外観変化なし、二次密着問題なし
耐水性試験 【40℃の温水に浸漬】 24時間後外観変化なし、二次密着問題なし(碁盤目付着テスト)
4. 耐薬品試験 【5% H2SO4をスポットし23℃で放置】 24時間後外観変化なし
【5% NaOHをスポットし55℃で放置】 4時間後外観変化なし

※本技術データは当社試験に基づき、一般的な物性データを記載しております。評価結果例であり保障値ではありません。
※塗膜性能は素材の種類やグレード、塗装方法により異なる場合がありますので、必ずお客様にて事前にテストを行った後にご使用ください。

信頼のケミカルプロダクト

特化則、PRTR非該当 強密着性の薄膜黒色塗料

ブラックシールプラス

鉄鋼、アルミニウム、ステンレス、銅などの金属製品やプラスチック^{注1)}の黒色塗装および防錆に。

^{注1)}付着性試験データ参照

特長

- 液だれしにくい極薄で硬い艶消しの黒色被膜を形成します。
- 塗膜は下地に強く密着し、水や薬剤から金属を守ります。
- 特化則、PRTR規制に該当しません。

用途

- 鉄鋼、アルミニウム、ステンレス、銅などの金属製品やプラスチックの黒染塗装および防錆。
- 加温黒染、黒アルマイト、黒メッキ製品のタッチアップ補修塗装(艶消し)。

使用方法

1. 塗装面に付着している油、ゴミ、錆、水分を完全に除去します。
2. 容器をよく振り、20~30cm程離して均一にスプレーします。
3. 塗膜は5~10分で指触乾燥、約24時間で完全硬化します(強制乾燥は60℃×30分)。
4. 塗膜の除去は困難ですが、サンドペーパーで擦るか、塗料剥離剤などでの拭き取りを繰り返してください。

技術データ

成分	樹脂ワニス、カーボンブラック
膜厚	5~10μm程度(1回薄塗り)
塗膜硬さ	2H
耐熱上限	90℃
標準塗布可能面積	1.0~2.0㎡/本

主な法規

高圧ガス保安法	引火性液化ガス
消防法	第4類 第1石油類 80ml 危険等級Ⅱ
有機溶剤中毒予防規則	第2種有機溶剤



容量: 420ml エアゾール

注意事項

- 換気の良い場所でご使用ください。
- 可燃性ガスと引火性液体を含むので、火気のある場所で使用しないでください。
- ラベルの使用上の注意とSDSをよく読んでご使用ください。

試験データ

1. 付着性試験【試験条件 - 2mm × 2mm 角100マス碁盤目を使用】

材質	SPCC	SUS304	銅	A1050P	ABS	PBT	PPO
剥がれ有無	○	○	○	○	○	×	○
材質	ナイロン	POM	PC	PVC	PS	PP	PE
剥がれ有無	○	×	○	○	○	○	×

2. 耐溶剤性試験【溶剤含浸ウエスで塗膜を20回ワイピング後、目視確認】

溶剤	ヘキサン	IPA	メタノール	エタノール	灯油	芳香族系溶剤
耐性有無	○	△	△	○	○	×

3. 耐湿性試験 【50℃ × RH95%】 240時間後外観変化なし、二次密着問題なし
 耐水性試験 【40℃の温水に浸漬】 24時間後外観変化なし、二次密着問題なし(碁盤目付着テスト)

4. 耐薬品試験 【5% H2SO4をスポットし23℃で放置】 24時間後外観変化なし
 【5% NaOHをスポットし55℃で放置】 4時間後外観変化なし

※本技術データは当社試験に基づき、一般的な物性データを記載しております。評価結果例であり保障値ではありません。
 ※塗膜性能は素材の種類やグレード、塗装方法により異なる場合がありますので、必ずお客様にて事前にテストを行った後にご使用ください。