

信頼のケミカルプロダクツ

超高温用離型潤滑コーティング剤

## アルミナコート

窒化ホウ素が熱分解を起こして使用できなくなる大気中900℃以上でも安定的に離型、付着防止効果を発揮する高純度アルミナを主成分とするコーティング剤です。成分は全て無機物なので真空中でも使用可能です。

### 特徴

- 耐熱上限1,800℃。但し、黒鉛系では1,500℃。
- セラミックス、黒鉛に良く密着します。酸と反応しない金属にも使用可能です。
- 無機バインダーを使用しているため、焼成すればアウトガスがなくなり、真空中でも使用できます。
- 不燃性。水溶性なので水で希釈が可能です。

### 用途

- 超高温下で使用されるセラミック型、黒鉛型の離型剤として。
- 高温・真空中でのセラミック部品、黒鉛部品へのスパッターなどの付着防止や蒸着のマスキングとして。
- セラミック製や黒鉛製のルツボ、ラドル、ライナーなどへの熔融金属の付着防止剤として。

### 使い方

1. コーティング面の油、ゴミを完全に除去してください。
2. アルミナコートは粉体濃度の濃い部分が底に沈降しているので、十分に攪拌して均一になってから使用してください。
3. ハケ、ローラー、ディッピング、スプレーなどで塗布します。粘度は必要に応じ精製水で希釈して調整します。特にスプレーガンを使用する場合は、詰まり防止のため希釈後に50～100メッシュ網でろ過することをお勧めします。
4. 自然乾燥で完全に乾いてから高温にしてください。早く使用する場合は、ドライヤーや乾燥炉で加熱焼成してください。90℃程度で30分～1時間が目安です。急激に100℃以上に加熱すると水分が沸騰して割れやブリストアなどを生じ、高温で剥がれますのでご注意ください。
5. 真空中で使用する場合は、加熱焼成を行った後、500℃で1時間程焼成を行ってください。これによりアウトガスは完全に無くなります。



【荷姿】  
500ml、1ℓ、1ガロン(約3.8ℓ)の広口プラスチック容器。

### 技術資料

色 : 白色  
比 重 : 1.7  
p H : 2～3  
粘 度 : 4,000～8,000cP  
耐 熱 上 限 : 1,800℃(大気中)。黒鉛系では1,500℃。  
処 理 面 積 : 1ℓ当たり3～5m<sup>2</sup>です。

### 注意

- 液が酸性なので、接触を避けるため保護手袋、保護眼鏡、保護衣を着用してください。特に、スプレー時は吸入を避けるため耐酸性保護マスクを必ず着用してください。
- 酸で腐食する鉄やアルミニウムなどの金属には使用できません。腐食しない金属の場合でも使用条件により不具合を起こすことがあるので、必ずテストすることをお勧めします。
- 厚塗りし過ぎるとひび割れを起こしやすくなりますのでご注意ください。
- 800℃以下の潤滑離型には、より潤滑性能の良い窒化ホウ素系のホワイティペイントをご使用ください。