

信頼のケミカルプロダクト

# テフリリーズ・N

耐熱

非転移

高精度

塩素フリー

## ふっ素樹脂離型剤

テフリリーズ・Nは、ふっ素樹脂の微粒子に耐熱バインダーを添加した塩素フリータイプの離型剤で、塗布、スプレーにより、金型の表面に数ミクロンのドライ潤滑被膜をつくります。シリコーンはまったく含まれていませんから、成型後すぐに二次加工ができます。耐熱温度は250℃で、高温域で成型するフェノール樹脂やエポキシ樹脂等の熱硬化性樹脂の離型に最適です。



### 特長

- 耐熱温度は-196～250℃です。
- 1回の塗布、スプレーで連続して離型できます。
- 離型は界面でおこなわれ、成型品にはほとんど転移しませんから、メッキ、印刷、塗装、接着など二次加工がそのままでき、洗浄工程を省くことができます。
- 潤滑被膜はうすくて、液状ではないので局部にたまるようなことはなく、成型品の寸法精度を高め、不良率を低減します。
- 金型のよごれが少なくなり、メンテナンスの経費が節減できます。

### 用途

- 成型温度の高いエンジニアリングプラスチックの離型に。
- プラスチックの成型で、金型の形状が複雑な場合、精度を要する場合の離型剤として。
- ダイヤモンド工具の離型に。
- FRPの離型に。
- ゴムの離型に。
- ベアリングやコンベアー、シュートの潤滑剤として。

### 使用法

1. 塗布、スプレーする前に、対象面をきれいに洗浄します。とくに他の離型剤がついているときは、完全に除去してください。
2. 缶をよく振ってから10～20 cm離して、うすく均一にスプレーしてください。
3. 10分程で乾燥、すぐに成型にかかれます。

### 使用上の注意

- 使用中は換気を充分にしてください。
- 使用の対象は金属、ガラス、セラミックス、プラスチックですが、プラスチックに直接塗布、スプレーする必要があるときは、そのプラスチックがテフリリーズ・Nの溶剤で影響を受けるかどうかテストしてみて、影響を受けないことが確認された場合にだけご使用ください。

### 技術資料

膜 厚：10～14 ミクロン  
 摩擦係数：(静)0.08  
 (動)0.05  
 耐薬品性：あり  
 電気絶縁性：あり  
 除去にはシンナーとブラシを使用。

### 荷姿

- 420mlエアゾール缶入り

### オーデックの耐熱離型、潤滑剤

ふっ素樹脂製品  
 テフリリーズ  
 テフリリーズ・N  
 スライドコート  
 テフコート

グラファイト製品  
 ブラックルブ  
 ブラックルブ・N

ボロンナイトライド製品  
 ホワイティルブ  
 ホワイティルブ・N  
 ホワイティコート  
 ホワイティリリーズ  
 BNリリーズ

アルミニウムペースト製品  
 シルバールブ・N