

信頼のケミカルプロダクツ

耐熱温度500°Cグラファイトの離型・潤滑剤

## ブラックルブ・N

グラファイト（黒鉛）は、層状の結晶構造で潤滑性にすぐれ、耐熱温度は500°Cですので、高温下の離型、潤滑剤として、広く使用されています。

ブラックルブ・Nは、グラファイト（黒鉛）の超微粒子と、特殊なバインダー（結合剤）とを有機溶剤に分散させた製品で、スプレーしますと、数分で乾燥して、黒色の薄い潤滑皮膜をつくります。

### 特長

- 離型性、潤滑性が非常にすぐれています。
- 指触乾燥時間は約5分です。
- 皮膜の厚さは約10ミクロンで、均一に密着します。
- 熱伝導率は金属と同程度の良導体です。
- 固体潤滑剤のなかで、最も通電性があります。
- 熱膨張係数が小さく、熱衝撃に強い抵抗性があります。
- 溶剤に毒性の少ない炭化水素を使用。

### 用途

高温離型剤として…

- ダイヤモンド工具の成型に。
- 熱硬化性樹脂の成型に。
- 粉末冶金の成型に。
- ガラスの成型に。
- ダイカストの離型に。

高温潤滑剤として…

- アルミニウム、ステンレスの押出、引抜成型に。
- 高温にさらされる金属のスライド部の潤滑に。



荷姿

420mlエアゾール缶

### グラファイトの一般的性質

化学式	C
外観	黒色
結晶系	六方晶系
密度	2.23~2.25g/cm <sup>3</sup>
融点	>3500°C(昇華)
硬度	1~2
比熱	0.167J・g <sup>-1</sup> ・deg <sup>-1</sup>
熱伝導率	0.3J・cm <sup>-1</sup> ・s <sup>-1</sup> ・°C <sup>-1</sup> (c軸)
比抵抗	10 <sup>-3</sup> Ω・cm
熱膨張係数	15~25×10 <sup>-7</sup> /°C

### 使用方法

- スプレーする対象物の表面に、ゴミや油が付着しているときは、溶剤などできれいに除去します。他の離型剤が残留していたら、これも完全に除去します。
- 使用前に缶を良く振ってから、15~20cmくらい離して、薄く均一にスプレーしてください。
- スプレーして2~3分でほぼ乾燥し、約2~3時間で完全に乾燥します。
- 引火性がありますので、必ず火気の無い場所で使用してください。危険物第4類第1石油類非水溶性。