

信頼のケミカルプロダクト

超高温下の潤滑・離型と焼付防止

シルバーlub・N

シルバーlubの主な成分はアルミニウム微粉末と鉱物油で、スプレーしますと銀色のウェットな皮膜を作ります。耐熱温度は-60℃から1,200℃で、固体潤滑剤とは異なり、高温域ではアルミニウム微粉末が溶融して潤滑と離型、焼付防止に機能します。

特長

- 高温時の摩擦係数が低く、すぐれた潤滑、離型性があります。
- 耐熱上限が高く、離型剤としては窒化ほう素の耐熱上限900℃を上回ります。
- 耐食性があり、短期防錆剤としても使用出来ます。
- 他の金属組織には影響を与えません。
- 異種金属間で生じる電解腐食を防ぎます。
- 溶剤には毒性の少ない炭化水素を使用。

用途

- 工作機械のスライド面、金型のガイドピン、ベアリング、プーリー、スプロケットの潤滑に。
- 窒化ほう素（ボロンナイトライド）の耐熱上限（900℃）を超えた超高温下の離型剤として。
- 鋳型、ダイカスト型の初期の離型剤として。
- ボイラーのボルト、ナットのように、高温にさらされ、焼付をおこす金属部品にあらかじめ塗布して焼付を防止。
- プレスばめ、タップたて、ドリリングの際の潤滑剤として。
- 金型保管時の簡易防錆。



荷姿

420mlエアゾール缶

使用方法

- スプレーする金属面に付着している、ゴミ、油を除去します。（除去にはエアゾールタイプで使用方法が簡単な当社の「メタルクリーン」をおすすめします）
- 使用前に、エアゾール缶をカラカラ音がするまで十分に振ってください。
- 対象から15～20cm離して均一にスプレーします。
- 引火性がありますので、必ず火気の無い場所で使用してください。危険物第4類第1石油類非水溶性。

技術資料

- 組成
アルミニウム微粉末、鉱物油、分散剤など。
- 熱によるアルミニウム約660℃微粉末の変化
アルミニウムの融点を超えると溶融アルミニウムとなり、液体型潤滑剤となります。この溶融アルミニウムは温度が、低下するとアルミ箔となります。
- 使用する際の注意事項
酸素を使う場所で使用しますと、アルミニウム微粉末が爆発燃焼する恐れがありますので、使用は避けてください。