

信頼のケミカルプロダクト

## 金属・グラファイトへの密着性の強い 窒化ほう素の耐熱潤滑・離型剤

# ホワイトコート

金属、グラファイト、ガラス面等にスプレーまたは塗布して乾燥すると、潤滑性のある有機系バインダーで表面を覆って、常温時に窒化ほう素(BN)の粉が、指に付かない密着性の良い皮膜を形成します。

### 特長

- 酸化雰囲気中で800℃まで、真空中で1200℃、不活性雰囲気中で2200℃まで安定。
- 熔融金属、熔融ガラスと反応しません。
- 主成分の窒化ほう素は化学的に安定していて高温下の使用時でも反応を生じません。
- 金属、グラファイト、ガラス面に対して、良好な付着性があります。
- 常温時に余剰な窒化ほう素の粉で金型や周囲を汚しません。

### 用途

高温離型剤として…

- ダイヤモンド工具の成型に。
- 熱硬化性樹脂の成型に。
- 焼結金属の成型に。
- ガラスの成型に。
- ダイカストの離型に。

高温潤滑剤として…

- アルミニウムの押出、引抜成型に。
- ハンダづけ、溶接などのマスキングに。
- 高温下の金属の潤滑に。



### 荷姿

420mlエアゾール缶。  
3kg、15kg缶入り。

### ボロンナイトライドの一般的性質

化学式	BN
外観	白色
結晶系	六方晶系
密度	2.27g/cm <sup>3</sup>
融点	3100~3300℃
硬度	1~2
比熱	3.62J·g <sup>-1</sup> ·deg <sup>-1</sup>
熱伝導率	0.036J·cm <sup>-1</sup> ·s <sup>-1</sup> ·°C <sup>-1</sup> (c軸)
比抵抗	>10 <sup>14</sup> Ω·cm
熱膨張係数	410×10 <sup>-7</sup> /°C(c軸)

### 使用方法

- スプレーする対象物の表面に、ゴミや油が付着しているときは、溶剤などできれいに除去します。他の離型剤が残留していたら、これも完全に除去します。
- 使用前に缶を良く振ってから、15~20cmくらい離して、薄く均一にスプレーしてください。
- スプレーして5~10分でほぼ乾燥し、約2~3時間で完全に乾燥します。
- 引火性がありますので、必ず火気の無い場所で使用してください。危険物第4類第1石油類非水溶性。
- 蒸気、ガスを吸入しないようにご注意ください。