

耐熱温度800°Cボロンナイトライドの離型・潤滑剤

ホワイティルブ

ボロンナイトライド(窒化ほう素)は、白い黒鉛といわれるように、黒鉛や二硫化モリブデンと同じ層状構造であるため、非常にすぐれた離型、潤滑特性を發揮します。

また、グラファイトよりも耐熱性が高く800°Cまで(瞬間的には900°C)の高温と高荷重に耐えることができます。

特長

- 酸化雰囲気中で800°Cまで、真空中で1200°C、不活性雰囲気中で2200°Cまで安定。
- 溶融金属、溶融ガラスと反応しません。
- ガラス、金属、セラミックス面に対して、良好な付着性があります。
- 化学的に安定していて高温下の使用時でも反応を生じません。

用途

高温離型剤として…

- ダイヤモンド工具の成型に。
- 熱硬化性樹脂の成型に。
- ガラスの成型に。
- 焼結金属の成型に。
- ダイカストの離型に。

高温潤滑剤として…

- アルミニウム、ステンレスの、押出、引抜成型に。
- 高温下で使用するチェーンコンベア、ローラーコンベアの潤滑に。



荷姿

420mlエアゾール缶
4kg缶、23kg缶

ボロンナイトライドの一般的性質

化学式	BN
外観	白色
結晶系	六方晶系
密度	2.27g/cm ³
融点	3100~3300°C
硬度	1~2
比熱	3.62J·g ⁻¹ ·deg ⁻¹
熱伝導率	0.036J·cm ⁻¹ ·s ⁻¹ ·°C ⁻¹ (c軸)
比抵抗	>10 ¹⁴ Ω·cm
熱膨張係数	410×10 ⁻⁷ /°C(c軸)

使用方法

- スプレーする対象物の表面に、ゴミや油が付着しているときは、溶剤などできれいに除去します。他の離型剤が残留していたら、これも完全に除去します。
- 使用前に缶を良く振ってから、15~20cmくらい離して、薄く均一にスプレーしてください。
- スプレーして2~3分でほぼ乾燥し、約2~3時間で完全に乾燥します。
- 噴射剤は引火性がありますので、必ず火気の無い場所で使用してください。原液は消防法非該当です。
- 蒸気、ガスを吸入しない様、ご注意ください。