

信頼のケミカルプロダクト

多孔質面を封孔、軟質面を硬化する無機耐熱シール剤

マスターシール・J

セラミックスや断熱板、セラミック布、セラミックフェルトにマスターシールを塗布、スプレーしますと、浸透して乾燥後、ガラス質の皮膜を形成して表面を硬化、封孔させます。皮膜の耐熱上限は 1,600℃です。



【荷姿】

500ml、1ℓ、
1ガロン(約4ℓ)の
ポリ容器入り。
及び、18ℓアトロン缶入り

用途

- 断熱板に用いられているロックウールやガラス繊維などの遊離、飛散防止。
- 多孔質セラミックスの封孔処理。
- 軟質セラミックスの表面の硬化。
- セラミックスボードの表面から発生する粉体の封じ込め。
- セラミックスボードの耐摩耗性の向上と強度の増加。

使用方法

1. 処理面にハケで塗るか、ディッピングあるいはスプレーでむらなく均一になるようコーティングしてください。スプレー時は詰まりを防ぐため50~100メッシュで濾過してから使用してください。
 2. 完全に乾燥させてください。急ぐときは約90℃の温度で乾燥を促進します。乾燥前に100℃以上にすると残存水分によりブリストアやひび割れを起こすことがあるのでご注意ください。
 3. 完全乾燥したら370℃以上の温度でキュアします。ただし乾燥後すぐに高温、低湿度の雰囲気におくときは、このキュアの工程を省略できます。
- ◎ 本番にかかる前に試験片が処理面の一部で、処理法と硬化を確認することをおすすめします。
- ◎ 金属やガラス板など硬く水が浸透しない素材には使用できません。
- ◎ 容器底に固まって再分散しない結晶は取り除いてご使用ください。

技術資料

色 : 白色半透明~微濁

臭 : い:わずかにアルコール臭

処理面積 : 1ℓで1.5~3㎡

耐熱上限 : 1,600℃

比重 : 約1.25

使用可能雰囲気 : すべての雰囲気でも可能
(真空中使用時は必ず
キュアしてください)

主成分 : リン酸アルミニウム

pH : 1~3

有効保存期間 : 6ヶ月