

■ 耐熱パテ

充填材がセラミック繊維、金属の耐熱パテで、セラミックベースの無機タイプと、耐熱樹脂ベースの有機タイプがあります。

セラミックベースは耐熱上限が最高1,093℃、耐熱樹脂ベースは耐熱上限の最高が510℃です。

耐熱パテの製品名と特性の要点はつぎのとおりです。詳細は耐熱パテの特性一覧表をごらんください。

- *パイロパテ653 無機バインダーにステンレスの充填材。溶媒は水。垂直面にも塗布できます。耐熱上限は1,093℃です。鋳物、鉄鋼、ステンレス部品の補修に。
- *パイロパテ950 耐熱樹脂ベースで充填材はセラミック繊維。焼成すると強くて柔軟な不活性体になります。コーク式ガンカートリッジ11オンス入り(約300ml)になっています。510℃までの接合部のシールに。
- *パイロパテ1000 無機バインダーにアルミニウムの充填材。溶媒は水で、2液性のペースト状。耐熱上限は760℃。アルミ鋳物の補修に。
- *パイロパテ1500 有機バインダーにセラミックの充填材。バインダーは高温で焼失しセラミック焼結体になります。コーク式ガンカートリッジ11オンス入り(約300ml)。ボイラー、オープン、炉などのシーリングに。耐熱上限1,260℃。
- *パイロパテ2400 無機バインダーにステンレスの充填材。溶媒は水。653の低粘度タイプ。耐熱上限は1,093℃。鋳物、鉄鋼、ステンレス部品の補修に。

耐熱パテの特性一覧表

製品名	パイロパテ 653	パイロパテ 950	パイロパテ 1000	パイロパテ 1500	パイロパテ 2400	
ベースは無機か有機か	無機	有機	無機	有機	無機	
充填材	ステンレス	セラミック繊維	アルミニウム	セラミック	ステンレス	
耐熱上限(℃)	1,093	510	760	1,260	1,093	
密度 g/cm ³	1.9	1.09	1.8	1.27	1.5	
粘度 cP	ペースト	ペースト	ペースト	ペースト	ペースト	
構成成分数	1	1	2	1	1	
混合比	適用外	適用外	粉2:液1	適用外	適用外	
炉内焼成	空気中におく時間	2~4hrs.	適用外	2~4hrs.	1~2hrs.	2~4hrs.
	焼成温度と焼成時間(註)	93℃×3~4hrs.	204℃×1hrs. または 107℃×6hrs.	71℃×1~2hrs.	93℃×1hrs.	93℃×2~4hrs.
色	濃灰色	銀灰色	淡灰色	灰褐色	濃灰色	

(註)焼成時間は厚さ1mmの時の目安です。厚さや深さにより硬化までの焼成時間が長くなりますのでご注意ください。

■ その他

接着剤以外にも米国アレムコ社の各種商品を取扱っております。

詳細は別途お問い合わせください。

- * 耐熱塗料……………コールペイント
 - * 仮接着剤……………クリスタルボンド
 - * 鋳造用セラミック……セラマキャスト
 - * 耐熱コーティング剤…パイロペイント
- など。