

切削工具/精密工具/ゲージ/高精度部品に……

包装と防錆が一度でできる

可剥性

(ストリップابل)

シール剤

ディップシール

ディップシールは、エチルセルローズをベースにした樹脂をヒートポットに入れて加温融解、その中に金属部品をディッピング(どぶ漬け)して樹脂コーティングするシステムです。コーティングされた樹脂は1分以内に冷えて約1.4ミリの軟質の樹脂膜を形成、衝撃やすり傷から金属表面を保護するとともに、湿気や腐食性のガスを遮断してサビの発生を防ぎます。樹脂膜を除去するときは、一部分を刃物でカットして手で簡単に剥がすことができます。

特長

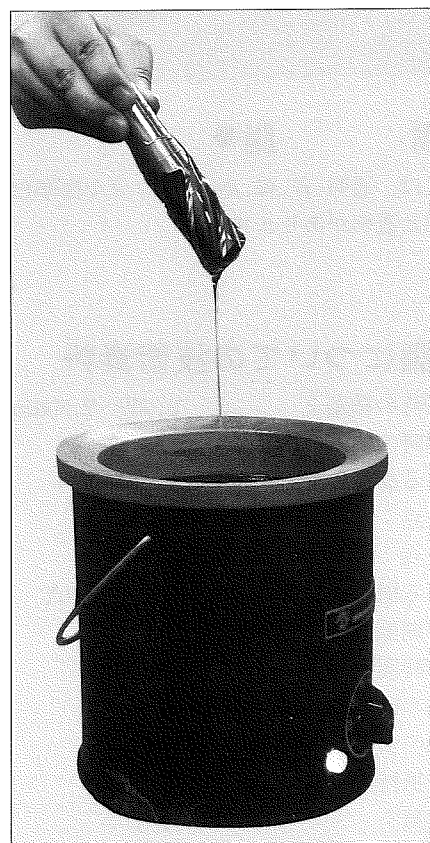
- 梱包と防錆が一度ででき、紙で包んだり、袋に入れる必要がありませんから、処理時間が少なくすみ、処理コストも小さくなります。
- 包装がスマートですから、商品イメージがアップします。
- ディップシールの樹脂は、処理したあとで色調が変わったり、くもりを生じたりすることはありません。
- 透明樹脂を使用しますと刻印やマークが樹脂膜を通してみえます。
- いままで他の製品にはなかった着色樹脂があり、包装と製品の分類をかねることができます。
- 一度使用した樹脂も再使用できます。

用途

- ドリル、バイト、カッター、エンドミルなど切削工具の刃先の保護と防錆。
- ゲージ、測定具などの保護と防錆。
- 金型部品、歯車、工作機械部品、その他精密機械部品の保護、防錆、分類。

使用方法

1. 樹脂をヒートポット(写真)に入れ、ダイヤルをその樹脂の融解温度にセットします。
 2. スイッチを入れて加温を開始、樹脂が完全に融解しましたら、作業にかかることができます。
- [処理する金属部品に油、ゴミなどが付着しているときは、ディッピングするまえに灯油、シンナーなどを用いて除去します。指紋がついているときは、アルコールで拭きとってください。]
3. 保護、防錆する部分を融解した樹脂にディッピングしてすぐにあげます。
1分以内に冷えて、樹脂膜を形成します。
- [一度使用した樹脂も融解させて再使用できます。汚れているときは、石けん水で洗ってください。]



ディップシールに必要な機器と樹脂

●ヒートポット●

樹脂を融解する加温槽で、丸型と角型があります。外槽はスチールですが、内槽はアルミ鋳物かスチール鋳物です。熱源は電気、槽の内部にヒーターが組み込まれており、樹脂の融解する温度をダイヤルで指示できるようになっています。

右の写真は標準的な丸型と角型のヒートポットです。ヒートポットは31種類あります。右下の一覧表をごらんください。



●ディップシールのヒートポット(丸型)●

コード	径×高さ(mm)	重さ(kg)	ワット数	電圧
WP1A	89×76	2.3	400W	120V、240V-1PH
WP2A	127×89	3.6	600	〃 〃
WP4A	140×127	4.5	600	〃 〃
WP7A	140×177	5.9	1,000	〃 〃
RP8A	203×127	9.0	1,250	〃 〃
WP12A	152×305	13.6	1,250	〃 〃
WP16A	267×152	13.6	2,000	〃 〃
WP28A	267×254	27.0	3,000	240V-1PH、3-PH
WP40A	305×305	38.0	4,500	〃
WP80A	356×381	63.0	6,000	〃
WP80S	356×381	82.0	6,000	〃
WP100A	508×381	90.0	7,500	〃
WP100S	508×381	122.0	7,500	〃
WP200A	483×610	113.0	8,000	〃
WP200S	483×610	159.0	8,000	〃



●樹脂●

樹脂は、透明、青、緑、赤、オレンジが標準色で、青、緑には、不透明と透明があります。

樹脂についての技術資料

- 融解時の粘度： 2,000～2,500cps
- 融解時の樹脂の温度： 171～177℃
- できる皮膜の平均厚さ： 1.3～1.5mm
- 引火点： 193℃
- 発火点： 213℃
- できる樹脂膜の耐熱性： -40℃～70℃
- 融解開始温度： 88℃
- 冷却時間： 40～50秒
- 樹脂の硬さ(ショアーA)： 35
- 樹脂の引っ張り強度： 404psi
- 電気抵抗性： 優秀
- 耐湿気： 優秀
- 耐薬品、耐溶剤： 強酸と溶剤には耐性はない。
- ポットライフ： 最低180時間

ディップシールのヒートポット、樹脂はディップシールプラスチック社(アメリカ)の製品です。このリーフレットは同社のカタログを参考にしましたが、直訳ではありませんので、文責は当社にあります。

●ディップシールのヒートポット(角型)●

コード	幅×奥行×高さ(mm)	重さ(kg)	ワット数	電圧
RWP1A	102×102×51	7.7	600W	120V、240V-1PH
RWP2A	203×102×51	10.0	1,200	〃
T-7A	203×102×152	11.0	1,200	〃
T-17A	280×127×229	17.0	2,400	〃
T-11S	203×203×140	10.5	1,200	〃
T-15S	508×102×102	13.0	1,200	〃
T-26S	508×152×152	17.0	1,200	〃
RWP4A	305×152×102	18.0	1,500	〃
RWPA	305×152×152	20.0	2,000	120V
RWP6A	457×152×203	27.0	2,500	240V-1PH、3PH
T-28S	254×203×254	22.0	2,400	120V、240V-1PH
T-36S	406×229×178	27.0	2,400	〃
T-48S	254×254×305	32.0	2,400	〃
T-47S	914×152×152	45.0	2,400	120V、240V-1PH、3PH
T-56S	508×203×254	34.0	3,600	240V-1PH、3PH
T-68S	406×254×305	41.0	3,600	〃

◎コード末尾のAは内槽がアルミ鋳物、Sはスチール製。