

アテムコ社の高耐熱パテ

# パイロパテ 653

アテムコ社が開発した「パイロパテ 653」は高耐熱金属補修パテとして使用されています。 使用例としては、エンジン部分、工業用のアフターバーナー、ボイラー、加熱炉並びに発電装置の補修等が挙げられます。

耐熱上限は1,093℃です。

## 特 性

「パイロパテ 653」は、セラミックと金属を主材とした1液性の無機ペーストで、鋳鉄、鋼、ステンレスに強力に密着し、1,000℃強での連続使用やヒートサイクルに耐えることが可能です。

「パイロパテ 653」は、チクソ性により水平面、垂直面のいずれにも塗れ、厚さ12ミリまで可能です。 成分は無機物のみですので、超高温でも分解することはありません。 水分散性で、環境面で安全です。 ほとんどの燃料、溶剤に対し耐性があります。

## 用い方

被着体の表面を粗し、脱脂洗浄後、ヘラなどで押し付けるようにして空気を逃がしながら塗布します。 2～4時間室温乾燥後、93℃で3時間の焼成をすると完全に硬化します。 但し、厚塗り場合は更に長時間の焼成が必要となります。 硬化後は機械加工並びにサンドブラストが可能となります。

## 適用例

鋳鋼のケーシング、筐体、パイプ、フランジ等のシールに最適です。

又、フレーム溶射部の補修にも使用されます。その他に、アフターバーナー、ボイラー、排気管、加熱炉、焼却炉、炉の補修に使用できます。

## 荷 姿

1 パイント (約500ml)

1 クォート (約1リットル)

1 ガロン (約4リットル)

いずれも広口プラスチック容器入り。

