

亜鉛ダイカスト、亜鉛メッキの

常温黒染剤 **ジンクロート**

「ジンクロート」は亜鉛ダイカスト部品、亜鉛メッキの常温黒染剤です。濃縮液ですから原液1に対し水2でうすめて用います。亜鉛は表面が不活性な場合が多いので、ほとんど前処理が必要です。

【使用方法】

1. **脱脂** 塩素化物溶剤（トリクロールエチレン、トリクロールエタンなど）か当社の常温脱脂剤デグリースAを用いて完全に脱脂します。
2. **活性化**
 - (1)テスト
脱脂した部品を「ジンクロート」水溶液に浸漬し、4~5分で真黒になったらあげて黒が定着しているかどうか調べます。こすってとれるようでしたら表面が不活性ですので、活性化処理が必要になります。
 - (2)活性化
活性化には塩酸か当社の活性化剤AA-200を用いて下さい。
塩酸は6~10%にうすめ、その中に30秒~5分浸漬します。浸漬時間は表面の状態により異なります。クロメート処理がしてある場合はクロメート層がとれるまで浸漬して下さい。活性化が終わったら水洗して黒染工程に入ります。
3. **黒染** 「ジンクロート」原液1に対し水2を加えた水溶液に浸漬し3~5分で黒くなりましたらあげて水洗します。
4. **仕上** 自然乾燥でも強制乾燥でもかまいませんから手早く、十分に乾燥させ、布でみがいて仕上げるか、防錆剤（当社製品ラスメットなど）でシールし、仕上げます。また必要に応じてワックスかラッカーを塗布して下さい。

【技術資料】

原液の色：やや黄色がかったグリーン

PH：2.4~3.0

生成する黒染層の厚さ：0.4~0.7ミクロン