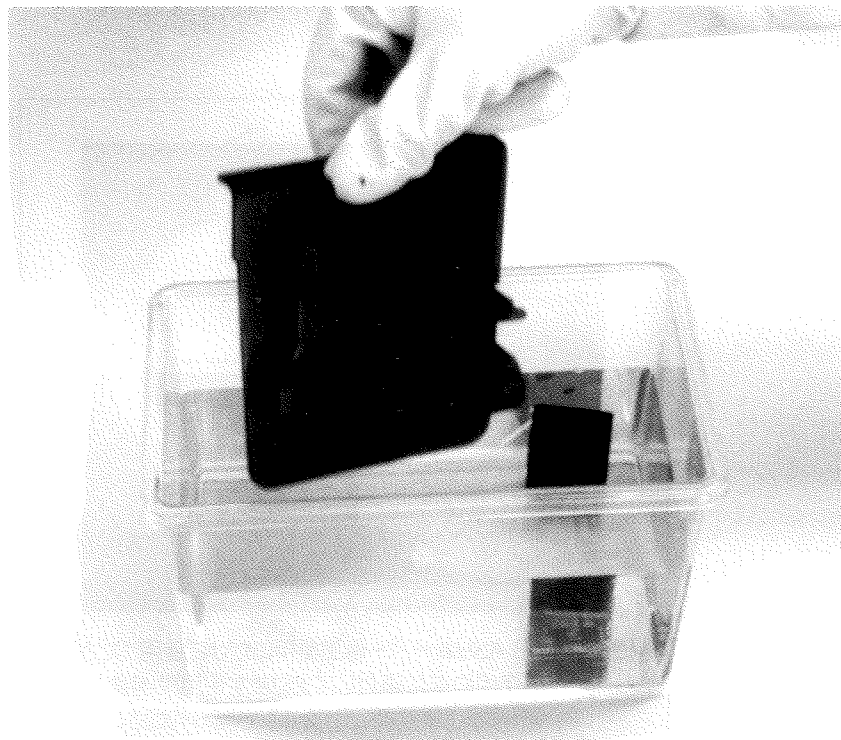


A3 エースリー

常温化成処理でアルミニウムを黒化

アルミニウムを無電解で黒化(黒染)する処理剤です。アルミニウムは板、棒材、ダイカスト、鋳物と材質、形状は問わず、ほとんど処理できます。前処理、本処理とも常温浸漬でおこないますから、電解、加温などの設備はいりません。



特 色

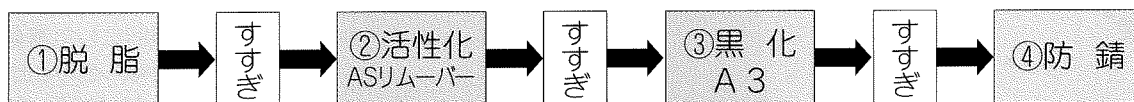
- 前処理(脱脂、活性化)、A3水溶液浸漬、後処理とすべて常温でおこない、加熱や電解は不要です。
- 1~2個の少量から、量産までご使用いただけます。
- フック掛けはいりません。フックにかからないような小さな部品も黒化処理できます。またパイプ状部品の内面の黒化もできます。
- 処理による寸法変化はありません。
- 生成した黒化層は耐熱性と通電性があります。

使 用 例

- * アルミニウムのピン、リベット、ボルトナットなど、陽極酸化では黒化処理の困難な小部品の黒化。
- * 光学機械とその部品の黒化。
- * ヒートシンク、治工具、試作部品の黒化。

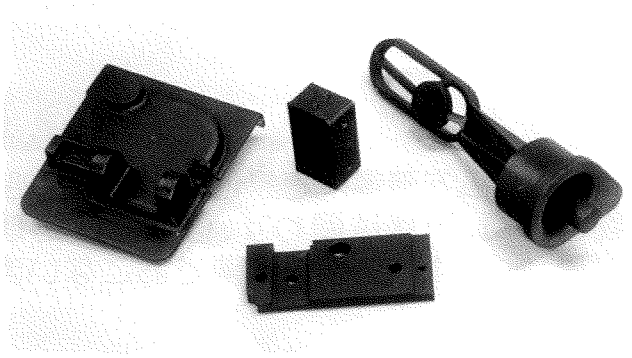
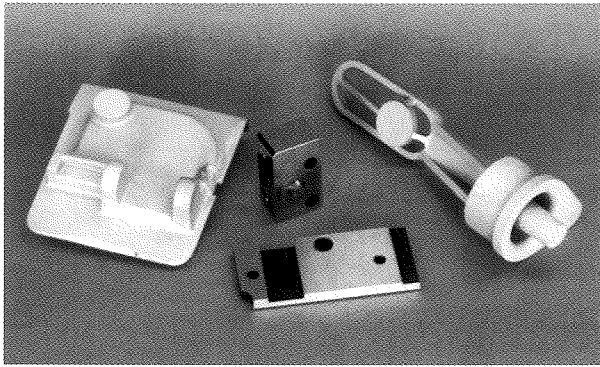
陽極酸化(アルマイト)とA3による黒化処理工程と黒化層の特性

- A3による黒化処理は脱脂と活性化の前処理をおこなってから、黒化処理をおこない、後処理としての耐食処理(しないこともあります)で終わります。処理はすべて常温浸漬で、標準的な陽極酸化処理工程の電解(電解着色)、染色、封孔の処理工程とくらべますと、電解、加温はなく、作業ではフックかけが不要です。
- 生成する黒化層は陽極酸化の場合は封孔処理によって酸化膜ができ、耐食性が付与されますがA3による黒化層には耐食性はなく、黒化後おかれる環境によって防錆処理が必要です。A3でできた黒化層は耐熱性と導電性があり、処理による寸法変化も生じません。
- A3の黒色は酸化金属の黒なので、鉄鋼の黒染の黒色に類似しています。



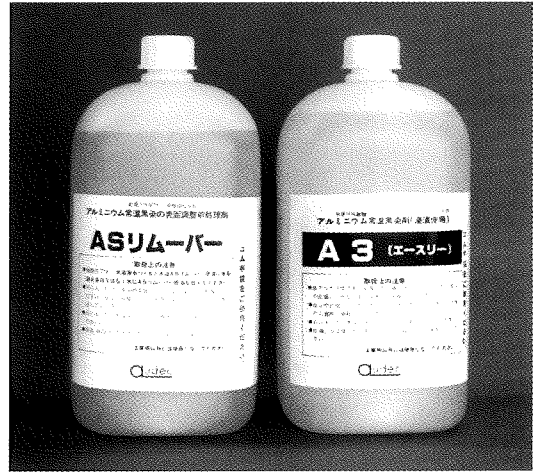
用 い 方

1. 脱脂(前処理1)
脱脂剤で脱脂します。水溶性の脱脂剤の場合は、脱脂後充分に水で洗浄します。
2. スケール除去と活性化(前処理2)
ASリムーバーに浸漬して、スケールを除去するとともに、表面を活性化させます。浸漬後、充分に水洗します。
3. 黒化(本処理)
A3の原液1に対して、水を1~1.3加えて水溶液をつくります。
その中へ水洗を終わったワークをぬれたまま浸漬します。
30秒から2分で黒化しますから、あげて水洗します。
4. 仕上(後処理)
黒化後の用途によって、いくつかの仕上げ方法があります。つぎの2つはその用例です。
 - 1) 強制乾燥
防錆剤は用いずに加熱または熱風で完全に乾燥させて、そのまま使用します。
湿気が多い場所での使用には不適です。
 - 2) 防錆処理
水置換性防錆剤または水溶性防錆剤に浸漬するか、塗布、スプレーします。

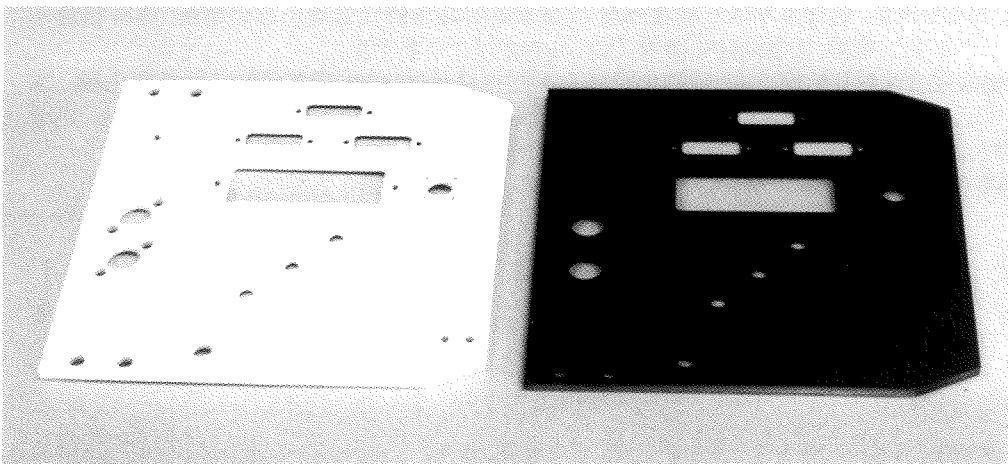


技/術/資/料

- 成分 : 水酸化ナトリウム (NaOH)、酸化亜鉛 (ZnO)、
酸化ニッケル (NiO)
- P H : 12以上 (強アルカリ)
- 処理面積 : 原液1ℓ で約10㎡
- 比重 : 1.25
- 臭気 : なし
- 引火点 : なし (不燃性)
- 有害物質の分解生成 : なし
- 有害重合 : なし
- 黒化層の耐熱上限 : 380℃
- 毒劇物取締法の規制 : 医薬外用劇物
- 廃液の処理 : 水で10倍にうすめ、酸を加えて中和、
スラッジを沈降させ、うわずみは放流、
沈降物は重金属として処理します。



- 【注 意】** A3, ASリムーバーは工業用にだけご使用ください。
ご使用前に添付してあります使用説明書と安全
データシート (MSDS) をよくお読みください。
- 【荷 姿】** A3とASリムーバーは、どちらも1ガロン (約4ℓ)
プラスチック容器入りと、18ℓアロン缶入りがあります。



前処理剤「ASリムーバー」 について

A3で黒化処理をする前の
アルミニウム表面の調整
(活性化) とスケール除去
を目的にした前処理剤で、
特性はつぎのとおりです。

P H: 1以下
比 重: 1.2
色 : こはく色
引火点: なし (不燃性)
有害重合: なし

用い方: 黒化処理するアルミ
ニウム表面の性状に
応じて、濃度と時間
をきめて常温で浸漬
使用。
廃液処理: 水でうすめ、中和
放流。

関連商品

A3 (エースリー) XC

常時、大量にA3処理をされるユーザー向けの超濃縮タイプです。荷姿は15ガロン (約57ℓ) 入りドラム缶。小分けは致しておりません。

ATブラック

陽極酸化、A3処理を問わず、黒化したアルミニウム部品の補修、1、2個ていどの少量のアルミニウム部品の黒化に塗布で用います。強酸性、普通物。

ブラックシール

スプレータイプの簡易黒染剤。黒色皮膜のコートイングですから、金属の種類は問いません。寸法は数ミクロンプラスになります。

