

「黒染」がワンタッチでできます

鉄鋼、アルミニウム、ステンレス、銅、真鍮などが、
スプレーで簡単に「黒染」できます。

色調はつや消しの黒です。

少量部品の黒染、補修、試作、組立後の黒染、
反射防止コートなどいろいろとお役立てください。

簡易黒染スプレー

ブラックシール



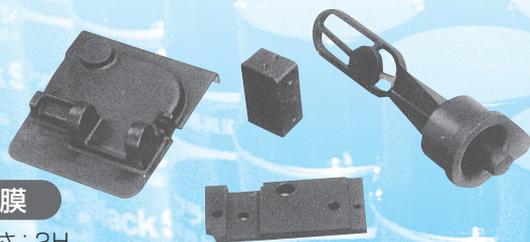
こういうところに
ご使用いただいで
います

- 少量の鉄鋼、ステンレス、アルミニウム部品の黒染と防錆
- 黒染した鉄鋼製品、部品の補修
- ブラックアルマイト処理をしたアルミニウム製品の補修と補色

黒染作業が5分で完了

黒染処理といいますが、前後処理を含めて面倒な準備や工程を考えますが、ブラックシールはスプレーして3~5分で乾燥、
極薄で硬い黒染皮膜を形成して黒染が完了します。スプレー時のダレ落ちはありません。
黒染皮膜は、金属地に強く密着し、耐水、耐腐食性がある、はがれもありません。

参考資料



黒染皮膜

硬 さ：2H
厚 さ：5~10μ
(スプレーの仕方にもよりますので、この数値は目安です)
標準塗布面積：1本当り2~4㎡

溶 剤

芳香族炭化水素溶剤、アルコール

噴射剤

DME

耐 食 性

耐食性(防錆力)は、前処理(脱脂、除錆など)、処理の結果(黒染皮膜の厚さなど)、
処理ワークの置かれる環境により異なりますが、半年くらいを標準にお考えください。

潤滑性

ブラックシールの黒染皮膜には潤滑性はありません。潤滑性のある黒染皮膜が必要
なときは、グラファイト(黒鉛)のコーティング剤「ブラックルブ」をご使用ください。

荷 姿

容量420mlエアゾール缶 6本、12本、24本、48本ダンボールケース入り。

用 方

1. 溶剤、洗浄剤で、金属面についている油、ゴミ、水分を除去します。サビはサンドペーパーでおとしてください。
洗浄にはスプレータイプの洗浄剤「メタルクリーン」のご使用が便利です。
2. 容器をよく振ってから、20~30cm離してノズルを処理面に向けてスプレーします。
3. プラスチックなど金属素地以外にスプレーするときは、その素地がブラックシールの溶剤の影響を受けないことをテストで確認
してからご使用ください。
4. 黒染皮膜を除去しなくてはならないときは、芳香族系炭化水素溶剤の塗布、拭き取りを繰り返して除去してください。
◎塗装面、樹脂コーティング面への使用はさけてください。