

多孔質面を封孔、軟質面を硬化する無機耐熱シール剤

マスターシール

セラミックスや断熱板、セラミック布、フェルトにマスターシールを塗布、スプレーしますと、浸透してシールし、乾燥後ガラス質の皮膜を形成して表面を硬化させます。皮膜の耐熱上限は1,600°Cです。



〔荷 姿〕
1ガロン（約4ℓ）
ポリ容器入り、
18ℓアトロン缶入り

用 途

- 断熱板に用いられている、ロックウールやガラス繊維などの遊離、飛散防止。
- 多孔質セラミックスの封孔。
- 軟質セラミック表面の硬化。
- セラミックス耐熱ボードの表面から発生するゴミ、粉体の封じ込め。
- セラミックボードの耐摩耗性、耐薬品性の向上と強度の増加。

使用方法

1. 処理面にハケで塗るか、ディッピングあるいはスプレーでむらなく均一になるようコーティングしてください。
 2. 完全に乾燥させてください。急ぐときは95°C以下の温度で乾燥を促進します。
 3. 乾燥しましたら370°C以上の温度でキュアします。ただし乾燥後すぐに高温、低湿度の雰囲気におくときは、このキュアの工程を省略できます。
- ◎ 本番にかかる前に試験片が処理面の一部で、処理法と効果を確認することをおすすめします。

【技術資料】

色	ピンク
粘 度	ミルク様
処理面積	1ℓで1.5～3㎡
耐熱上限	1,600°C
使用可能 雰 囲 気	すべての雰囲気でも可能
主 成 分	りん酸アルミニウム
PH	2～3